

Věstník

ÚŘADU PRO TECHNICKOU NORMALIZACI, METROLOGII
A STÁTNÍ ZKUŠEBNICTVÍ

MIMOŘÁDNÉ ČÍSLO 2

Zveřejněno dne 13. 10. 2022

OBSAH:

ČÁST A – OZNÁMENÍ

Strana:

Oddíl 1. Harmonizované normy a určené normy

Oddíl 2. České technické normy

Oddíl 3. Metrologie

Oddíl 4. Autorizace

Oddíl 5. Akreditace

Oddíl 6. Ostatní oznámení

ČÁST B – INFORMACE

ČÁST C – SDĚLENÍ

ČÚZZS	o vydaných Rozhodnutích C.I.P.	2
	Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí 9. a 10. 11. 2021 a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.)	2
	Rozhodnutí XXXV–47: Proces uvedení nových ráží v rámci C.I.P.	3
	Rozhodnutí XXXV–48: Žlutá barva – ráže 20 Tabulka VII	6
	Rozhodnutí XXXV–49: Postup pro vytvoření pracovní skupiny GT	7
	Rozhodnutí XXXV–50: Formát pracovní skupiny	8
	Rozhodnutí XXXV–51: Brokovnice zařazené do Tabulky VII avšak mající drážky a pole	9

ČÁST C – SDĚLENÍ

SDĚLENÍ

Mezinárodní stálé komise pro zkoušky ručních palných zbraní C.I.P.

o vydaných Rozhodnutích C.I.P.

Český úřad pro zkoušení zbraní a střeliva oznamuje ve Věstníku Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví, že k Úmluvě o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní ze dne 1. července 1969 byla přijata následující rozhodnutí C.I.P. ([Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní](#)).

**ÚMLUVA
PRO VZÁJEMNÉ UZNÁVÁNÍ
ZKUŠEBNÍCH ZNAČEK RUČNÍCH PALNÝCH ZBRANÍ
A STANOVY,
V BRUSELU 1. ČERVENCE 1969**

**Rozhodnutí přijatá Mezinárodní stálou komisí
9. a 10. listopadu 2021**

a odsouhlasena smluvními stranami podle ustanovení článku 8.1 Stanov Mezinárodní stálé komise (C.I.P.).

Notifikace belgickou vládou: 3. prosince 2021

Vstoupení v platnost: 9. června 2022



**Commission Internationale Permanente
pour l'Épreuve des Armes à Feu portatives**

**MEZINÁRODNÍ STÁLÁ KOMISE (C.I.P.)
pro zkoušky ručních palných zbraní**

Mezinárodní stálá komise pro zkoušky ručních palných zbraní, s odvoláním na Úmluvu o vzájemném uznávání zkušebních značek ručních palných zbraní a na Stanovy, o nichž bylo rozhodnuto v Bruselu dne 1. července 1969, si považuje za čest obeznámit Smluvní strany s následujícími Rozhodnutími:

Rozhodnutí XXXV – 47: Proces uvedení nových ráží v rámci C.I.P.

Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Všechny zkušebny C.I.P., které na žádost svého klienta předkládají nové ráže s cílem vytvoření Rozhodnutí C.I.P. a uvedení do tabulek TDCC C.I.P., musejí vyhovět požadavkům uvedeným v odstavci „Požadavky“ (viz dále) a poskytnout na základě toho svá odůvodnění.

Předepsaný postup při uvedení nové ráže:

1. Žadatel (výrobce, dovozce, distributor) kontaktuje odpovědnou zkušebnu a poskytne jí všechny dokumenty a nezbytné technické specifikace. Viz odstavec „Požadavky“ dále v textu.
2. Odpovědná zkušebna kontaktuje prezidenta Technické podkomise a poskytne mu všechny uvedené údaje. Viz odstavec „Požadavky“ dále v textu. Většinu práce musí vykonat odpovědná zkušebna.
3. Prezident Technické podkomise předá tyto údaje pracovní skupině TDCC (GT1-15) k analýze.
4. Prezident Technické podkomise C.I.P. informuje Stálou kancelář o začlenění nového typu a o navrhovaném maximálním průměrném tlaku.
5. Stálá kancelář předá tyto informace vedoucím delegací a ředitelům zkušeben členských států, aby je informovala o uvedení nové ráže, a zamezila tak možné zdvojenosti způsobené jinou zkušebnou.
6. Skupina TDCC podrobí žádost a předané údaje přezkoumání. Skupina potvrdí či zamítne uvedení ráže do TDCC navrhované odpovědnou zkušebnou. Má-li skupina TDCC připomínky, zašle TDCC odpovědné zkušebně, která musí návrh TDCC dokončit či doplnit.
7. Odpovědná zkušebna musí požádat žadatele o schválení.
8. Po obdržení návrhu TDCC revidovaného odpovědnou zkušebnou musí žadatel poskytnout odpovědné zkušebně písemný souhlas, že tento návrh přijímá. Odpovědná zkušebna předá tuto písemnou validaci skupině TDCC a prezidentovi Technické podkomise.
9. Prezident Technické podkomise zašle návrh TDCC Stálé kanceláři.
10. Stálá kancelář informuje v řádné lhůtě delegáty členských států o všech přijatých návrzích Rozhodnutí před schůzí Technické podkomise či před plenárním zasedáním.
- (Viz Postup práce: <https://bobb.cip-bobp.org/uploads/ciptexts/d-1-5-fr.pdf>).

Požadavky:

- a. Poskytnout prezidentovi Technické podkomise C.I.P. technické metrické výkresy náboje a komory ve formátu aktuálně přijatém C.I.P. (formát TDCC), s maximálně dvěma desetinnými místy (0,00mm) pro všechny rozměry. Jedná se o původní rozměry poskytnuté majitelem ráže. Žadatel je povinen doložit, že se jedná o původní rozměry.
- b. Poskytnout prezidentovi Technické podkomise C.I.P. důkaznou zprávu o výsledcích zkoušek tlaku a rychlosti provedených odpovědnou zkušebnou s cílem potvrdit korelaci s tlakem Pmax uvedeným žadatelem – viz bod „g“. Je rovněž nezbytné potvrdit, že zkušební tlak je realizovatelný v rámci kapacity nábojnice a bez jejího selhání (nadměrné rozšíření nábojnice nebo nafouknutí zápalky), v opačném případě je třeba Pmax snížit na přiměřenou úroveň.
- c. Žadatel musí na svou vlastní zodpovědnost prohlásit, že nová ráže je jeho vlastním vynálezem, nebo předložit písemné prohlášení prokazující přesnost údajů TDCC a zároveň fakt, že jméno ráže obsažené v TDCC je veřejně přístupné a že může být volně využito bez jakéhokoli rizika porušení práv duševního vlastnictví a/nebo trestného stíhání.
- d. Pokud je navrhovaná ráže již ověřena SAAMI, rozměry SAAMI jsou respektovány, jakož i všechny ostatní z toho vyplývající požadavky.
- e. Pokud navrhovaná ráže pochází z USA, zodpovědná zkušebna kontaktuje SAAMI s cílem zjistit, zda-li probíhá ověření dané ráže. V případě kladné odpovědi je na místě počkat na oficiální ověření SAAMI s odkazem na výše uvedený bod „d“. V případě záporné odpovědi je nutno uplatnit výše uvedený bod „a“. Zároveň musejí být splněny všechny ostatní požadavky.
- f. S výjimkou „nábojů s vysokým výkonem“ nemůže být žádné nové střelivo, které nebylo doposud uvedeno v tabulkách TDCC, ověřováno:
 1. pokud může být nabito a vystřeleno z komory ruční palné zbraně určené pro střelivo ráže již ověřené a uvedené v tabulkách C.I.P., která má stejné či podobné rozměry a maximální povolený tlak nižší než u nového střeliva;
 2. pokud střelivo je již ověřeno a uvedeno v tabulkách C.I.P., která mají stejné či podobné rozměry a maximální povolený tlak vyšší než u nového střeliva, mohou být nabity do ruční palné zbraně určené pro toto nové střelivo a vystřelit při maximálním povoleném tlaku, který je nižší než u ráží tohoto již ověřeného střeliva. [XXIV-1]
- g. Žadatel poskytne odpovědné zkušebně níže uvedené náležitosti, aby byly splněny výše uvedené body 1 až 8:
 - tlakoměrnou hlavěň podle specifik C.I.P. (viz příloha III - <https://bobb.cip-bobb.org/uploads/ciptexts/decision-xxxiv-18-annexe-iii-fr.pdf>),
 - 50 nábojů k ověření
 - kontrolní měrky podle specifik C.I.P. (viz příloha I a příloha II: <https://bobb.cip-bobb.org/uploads/ciptexts/annexeical.pdf> et <https://bobb.cip-bobb.org/uploads/ciptexts/anneiifcal.pdf>), kontrolní měrky musejí být certifikované oficiálním kontrolním orgánem.
 - 30 sad komponentů střeliva – nábojnici se zápalkou, střelu – a odpovídající prach, aby odpovědná zkušebna mohla provést nabití 30 kusů zkušebního střeliva. Na základě národní legislativy jednotlivých členských zemí C.I.P. může žadatel přímo poskytnout rovněž 30 zkušebních nábojů.

Odpovědná zkušebna provádí následující ověřování v souladu se specifikací C.I.P. Tyto testy mají ověřit průměrnou hodnotu tlaku P_{max} a tlaku PE poskytovaných nábojů vzhledem k hodnotě definované v nových tabulkách TDCC:

1. S 50 náboji k ověření:
 - 10 výstřelů pro záběh hlavně bez měření rychlosti.
 - 10 výstřelů pouze s jedním měřením rychlosti 2,5 m před ústím hlavně, bez otvoru do nábojnice a bez snímače.
 - 30 výstřelů pro měření tlaku P_{max} střeliva a měření rychlosti 2,5 m před ústím hlavně.
2. S 30 kusy zkušebních nábojů:
 - 10 výstřelů pouze s jedním měřením rychlosti 2,5 m před ústím hlavně, bez otvoru do nábojnice a bez snímače.
 - 20 výstřelů pro měření tlaku PE střeliva a měření rychlosti 2,5 m před ústím hlavně.

Při každé fázi střelby musejí být zaznamenány následující údaje:

- Počet výstřelů
- Minimální hodnota tlaku a rychlosti
- Maximální hodnota tlaku a rychlosti
- Průměr tlaku a rychlosti
- Směrodatná odchylka tlaku a rychlosti

U ráží, kde se užívá kinetická energie místo uvedení maximálního tlaku:

- Průměr kinetické energie 2,5 m před ústím hlavně.

Vymazat část Rozhodnutí XVI-5 - bod 4 čl. 3.6. :

<https://bobb.cip-bobb.org/uploads/ciptexts/d-3-2-2014-fr.pdf>

3.2 KONTROLA SPOTŘEBNÍHO STŘELIVA, VYSVĚTLUJÍCÍ KOMENTÁŘE (XVI-5)

V případě nových ráží pocházejících ze třetích zemí, kdy je postup měření odlišný ve srovnání s postupy stanovenými C.I.P., musí být u průměrného tlaku získaného při typové kontrole použit bezpečnostní koeficient 1,07.

Vymazat část Rozhodnutí XVI-5 – bod 11:

<https://bobb.cip-bobb.org/uploads/ciptexts/d-3-2-2014-fr.pdf>

V případě, kdy je nová ráže, která ještě není uvedena v tabulkách C.I.P., předložena k typové kontrole pověřenému státnímu orgánu, může tento orgán provést tuto kontrolu na základě úplných údajů dodaných výrobcem.

V tomto případě musí pověřený státní orgán oznámit Stálé kanceláři současně s provedením typové kontroly i maximální přípustný tlak, naměřenou střední hodnotu maximálního tlaku a všechny údaje sdělené výrobcem, které jsou řádně ověřeny.

Stálá kancelář sdělí všechny tyto informace delegacím členských států.

Než vstoupí v platnost Rozhodnutí C.I.P., slouží tyto údaje jako základ pro kontrolu a ověřování zbraní a střeliva této ráže. (XX-2)

Rozhodnutí XXXV – 48: Žlutá barva – ráže 20 Tabulka VII

Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Úprava Rozhodnutí XXX-43:

Nábojnice střeliva určeného pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í ráže 20 musejí mít žlutou barvu, tato žlutá barva je výhradně určena pro tuto ráži a je zakázána pro nábojnice ostatního střeliva u ráži pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í – Tabulka VII.
(https://bobb.cip-bobb.org/en/tdcc_public?page=1&cartridge_type_id=7)

Rozhodnutí XXXV – 49: Postup pro vytvoření pracovní skupiny GT

Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Vytvoření pracovní skupiny – GT – role referenta a jejích členů

Vytvoření pracovní skupiny

1. Vytvoření pracovní skupiny je popsáno v dokumentu 1.5 bod 3.: <https://bobb.cipbobb.org/uploads/ciptexts/d-1-5-fr.pdf>
2. Vytvoření pracovní skupiny je upřesněno následujícími body:
 - a. Název pracovní skupiny GT;
 - b. Příslušnost k podkomisi;
 - c. Číslo pracovní skupiny GT;
 - d. Podrobné cíle GT;
 - e. Členové GT; Budoucí členové skupiny se mohou přihlásit dobrovolně nebo být jmenováni svými vedoucími delegací;
 - f. Referent GT je jmenovaný/zvolený na první schůzi pracovní skupiny GT. První schůzi pracovní skupiny GT pořádá prezident Technické nebo Předpisové podkomise;
 - g. Průběh projektu podle „pracovních balíčků“ a kalendáře. Každý „pracovní balíček“ má stanoveny své cíle a dané lhůty;

Role referenta

1. Odvádět nestrannou a poctivou práci ve výlučném zájmu C.I.P.;
2. Pořádat schůze pracovní skupiny GT;
3. Kontrolovat přítomnost členů GT;
4. Připomínat členům pracovní skupiny potřebu pravidelné docházky a účasti na aktivitách GT, v případě neplnění těchto povinností může referent požádat delegaci prostřednictvím Prezidenta dané podkomise, aby byl tomuto členu odejmut mandát;
5. Řídit se předem stanovenými „pracovními balíčky“;
6. Podávat zprávu o výsledcích činnosti na schůzích podkomise a plenárního zasedání;
7. V případě potřeby vytvořit návrh Rozhodnutí.

Role členů

1. Aktivně se podílet na náplni činnosti pracovní skupiny GT ve výlučném zájmu C.I.P.;
2. Účastnit se schůzí pořádaných referentem a společně dohodnutých aktivit, jinak je možné vyloučení z pracovní skupiny GT;
3. Podílet se na stanovených „pracovních balíčcích“;
4. Přispívat k přípravě zpráv pracovní skupiny GT a návrhů Rozhodnutí.

Rozhodnutí XXXV – 50: Formát pracovní skupiny

Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Zprávy pracovních skupin GT musejí mít následující formát:



STÁLÁ MEZINÁRODNÍ KOMISE (CIP)
pro zkoušky ručních palných zbraní

Datum

Záznam ze zasedání GTx-x

- Datum zasedání:
- Místo:
- Účastníci:
- Omluveni:
- Reportér:
- Vysílání:

1. Program

- a. Přivítání
- b. Schválení programu
- c. Projednání minulého zasedání
- d. Předmět 1
- e. Předmět 2
- f. Předmět ...
- g. Úkoly
- h. Datum příštího jednání
- i. Průběžné otázky, ostatní
- j. Závěr jednání

2. Shrnutí minulého jednání

3. Předmět 1

4. Předmět 2

5. Předmět ...

6. Úkoly

Č.	Úkol	Určení	Do kdy
1.			
2.			
....			

7. Datum příštího jednání

8. Průběžné otázky, ostatní

9. Shrnutí minulého jednání

Reportér.....

Datum

Rozhodnutí XXXV – 51: Brokovnice zařazené do Tabulky VII avšak mající drážky a pole

Rozhodnutí přijaté na základě odstavce 1 článku 5 Stanov.

Nahradit dokument 4.2. str. 5:

Zbraně s drážkovým vývrtem hlavně/í používající náboje pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í:

Během ověřování zbraní s drážkovým vývrtem hlavně/í používajících náboje určené pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í musejí být užita stávající platná Rozhodnutí vztahující se na zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í.

Označení ráže je stanovené jako pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í. Maximální průměrné tlaky jsou určeny C.I.P. pro dané náboje. U nábojů pro zbraně s hladkým/drážkovým vývrtem hlavně/í nemusí být průměr drážek (Z) kontrolován z hlediska bezpečnosti.

tímto textem:

Zbraně, jejichž ráže je zanesena do Tabulky VII (https://bobp.cip-bobp.org/en/tdcc_public?page=1&cartridge_type_id=7), mající hlavěň/hlavně s drážkovým vývrtem a používající náboje pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í, jsou viz dále nazývány zbraně s hladkým/drážkovým vývrtem hlavně/í:

Během ověřování zbraní s hladkým/drážkovým vývrtem hlavně/í používajících náboje určené pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í musejí být užita stávající platná Rozhodnutí vztahující se na zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í.

Označení ráže je stanovené jako pro zbraně s hladkým vývrtem hlavně/í. Maximální průměrné tlaky jsou určeny C.I.P. pro dané náboje. U nábojů pro zbraně s hladkým/drážkovým vývrtem hlavně/í nemusí být průměr drážek (Z) kontrolován z hlediska bezpečnosti.

Nové ráže

Tabulka I:

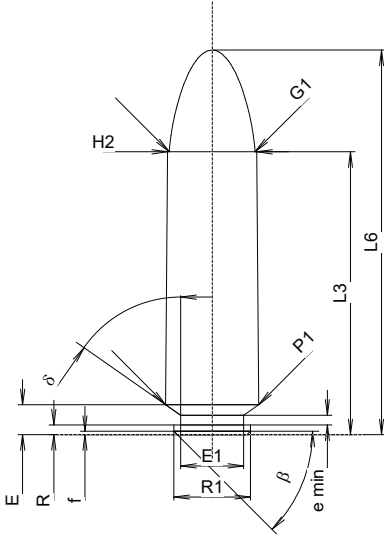
1.	12,7 x 42	XXXV-52
2.	26 Nosler	XXXV-53

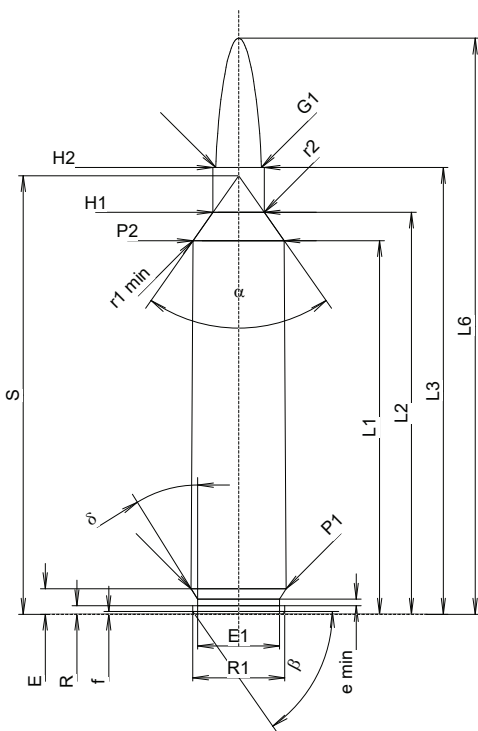
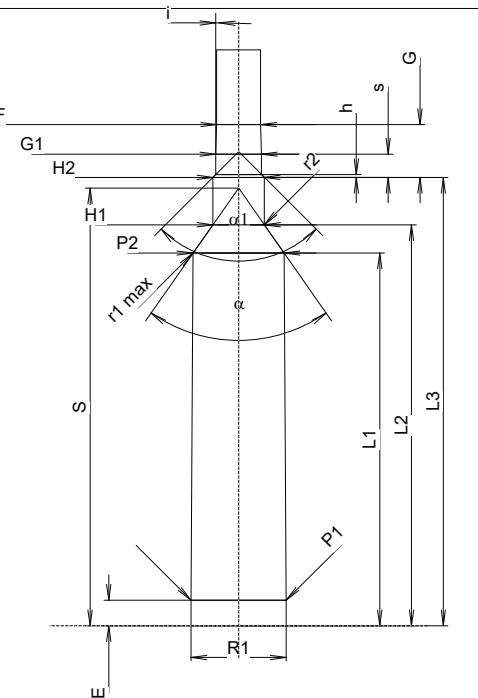
Tabulka II:

3.	500 Al Sharqi	XXXV-54
----	---------------	---------

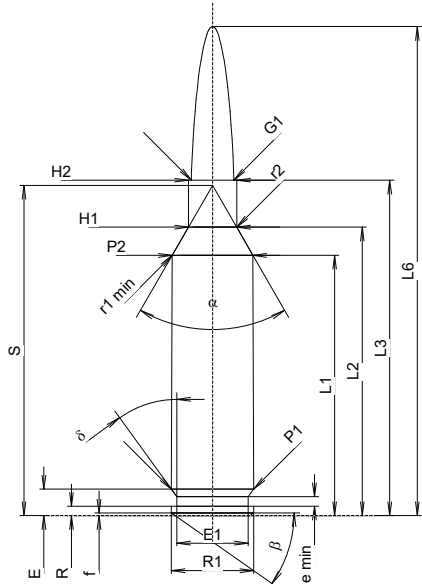
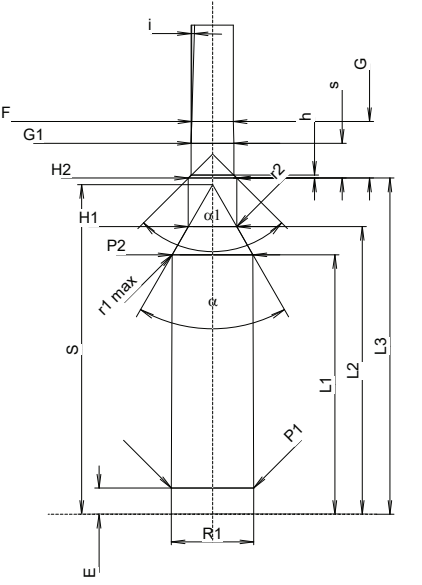
Revidované ráže**Tabulka I:**

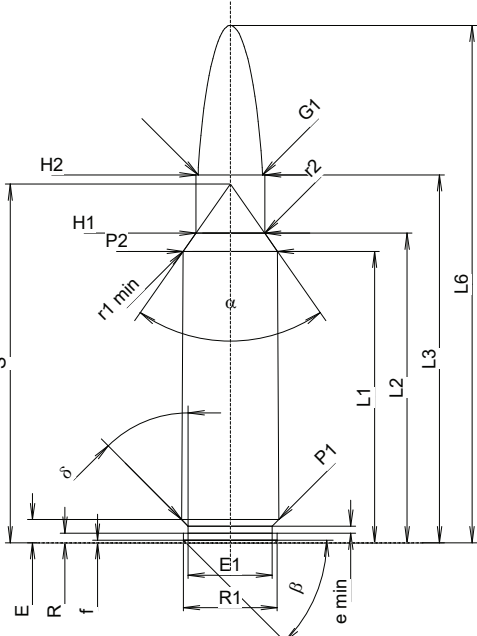
4.	6 mm Creedmoor	XXXV-55
5.	9,3 RSM	XXXV-56
6.	458 SOCOM	XXXV-57
7.	500 TLD	XXXV-58

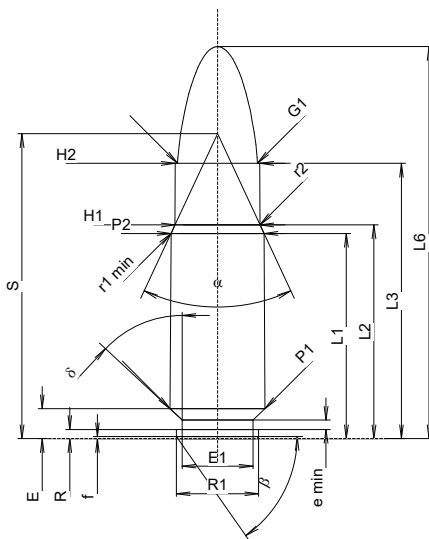
C.I.P.	12,7 X 42	TAB.	I
		Datum	21-11-09
		Revize	
Alternativní názvy: 500 DR			
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ
	Délka náboje L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 42.04 -0.25 L4 = L5 = L6 = 57.15 Dno nábojnice R = 1.45 R1 = 11.35 R3 = E = 4.46 E1 = 9.35 e min = 1.45 δ = 55° f = 0.50 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.82 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 min = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 13.26 Střela G1 ¹⁾ = 12.75 G2 = F = L3+G = 45.59 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 2400 bar PK = 2760 bar PE = 3000 bar M = 25.00 EE = 4000 Joule Ostatní rozměry Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.15 delta L =		Délka nábojové komory L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 42.10 Sedlo nábojové komory R = R1 = 13.88 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 4.47 P1 ¹⁾ = 13.84 P2 = Dosedací kužel α = S = r1 max = r2 = Krček H1 = H2 ¹⁾ = 13.28 Přechodový kužel G1 ^{1)*} = 12.78 G ¹⁾ = 3.55 α1 = 180° h = s = i ^{1)*} = 2°49'19" w = Průměry vodící části F ^{1)*} = 12.43 Z ¹⁾ = 12.73 Drážkování vodící části b = 3.43 N = 6 u = 16.00 Q = 124.47 mm ²
Měřítka 1:1	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 6) Uzamykací délka k ústí nábojnice * Základní rozměry		
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních jsou v Příloze CR1.			

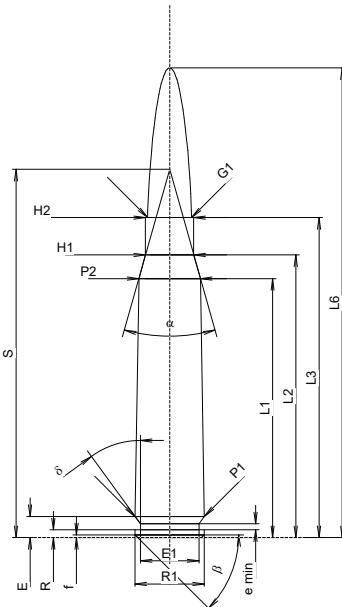
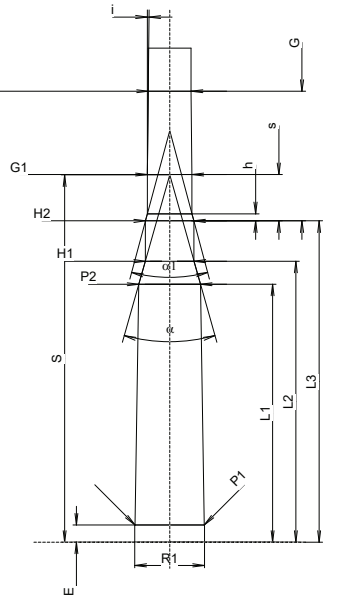
C.I.P.	26 Nosler	TAB. I	
		Datum	21-11-09
		Revize	
Země původu: US			
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ
	Délka náboje L1 1)* = 55.01 -0.20 L2 1)* = 59.20 -0.20 L3 1) = 65.79 L4 = L5 = L6 = 84.84 Dno nábojnice R = 1.27 R1 = 13.56 R3 = E = 3.75 E1 = 12.07 e min = 0.94 δ = 32° f = 0.38 β = 55° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 13.99 P2 1)* = 13.40 -0.20 Dosedací kužel α = 70° S = 64.58 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 7.54 H2 1) = 7.54 Střela G1 1) = 6.73 G2 = F = L3+G 1) = 73.57 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4500 Joule Ostatní rozměry Fe 1/3) = 0.10 delta L = 0.10		Délka nábojové komory L1 * = 54.90 L2 * = 59.07 L3 1) = 66.04 Sedlo nábojové komory R = R1 = 14.05 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.75 P1 1) = 14.01 P2 * = 13.43 Dosedací kužel α 1) = 70° S = 64.49 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 7.59 H2 1) = 7.57 Přechodový kužel G1 1)* = 6.73 G 1)* = 7.78 α1 = 90° h = 0.42 s * = 3.42 i = 1°30' w = Průměry vodící části F 1)* = 6.50 Z 1) = 6.71 Drážkování vodící části b = 2.41 N = 4 u = 203.20 Q = 34.22 mm²
			
Měřítko 1:1			
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni jsou v Příloze CR1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	

C.I.P.	500 Al Sharqi Země původu: DE	TAB. II
		Datum 21-11-09
		Revize
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 = 58.00 L2 = 62.83 L3 1) = 75.00 L4 = L5 = L6 = 98.50 Dno nábojnice R 1) = 1.27 -0.25 R1 = 19.05 R3 = E = E1 = e min = delta = 0° f = 0.30 beta = 45°	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 58.05 L2 = 62.83 L3 1) = 75.30 Sedlo nábojové komory R = 1.27 R1 = 19.10 R2 = R3 = r =
	Prostor pro výmetnou náplň P1 = 16.81 P2 * = 16.50 Dosedací kužel alpha * = 32°52' S * = 85.96 r1 min = 0.50 r2 = 0.50 Krček H1 * = 13.65 H2 1) = 13.65 Střela G1 1)* = 12.95 G2 = F = L3+G 1) = 84.89 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 3000 bar PK = 3450 bar PE = 3750 bar M = 25.00 EE = 10000 Joule Ostatní rozměry Fe 1)4) = 0.15 delta L =	Prachový prostor E = P1 1) = 16.84 P2 * = 16.53 Dosedací kužel alpha * = 33° S * = 85.97 r1 max = 0.50 r2 = 0.50 Krček H1 * = 13.70 H2 1) = 13.68 Přechodový kužel G1 1)* = 13.00 G 1) = 9.89 alpha1 = 90° h * = 0.34 s = i 1)* = 0°53'59" w = Průměry vodící části F 1)* = 12.70 Z 1) = 13.00 Drážkování vodící části b = 3.20 N = 8 u = 381.00 Q = 130.56 mm²
Měřítko 1:1.5	Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavně jsou v Příloze CR1.	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 4) Uzamykací délka na okraj * Základní rozměry

C.I.P.	6 mm Creedmoor	TAB. I	
		Datum	19-05-22
		Revize	21-11-09
Země původu: US		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE Délka náboje L1 1) = 37.84 -0.20 L2 1) = 41.94 -0.20 L3 1) = 48.77 L4 = L5 = L6 = 71.12 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 11.99 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 11.96 P2 1)* = 11.74 -0.20 Dosedací kužel alpha * = 60° S * = 48.00 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 7.01 H2 1) = 7.01 Střela G1 1) = 6.18 G2 = F = L3+G 1) = 56.99 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3200 Joule Ostatní rozměry Fe 1)3) = 0.10 delta L = 0.06	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ Délka nábojové komory L1 = 37.76 L2 = 41.85 L3 1) = 48.90 Sedlo nábojové komory R = R1 = 12.01 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.85 P1 1) = 11.98 P2 * = 11.76 Dosedací kužel alpha 1)* = 60° S * = 47.95 r1 max = 0.76 r2 = 3.18 Krček H1 * = 7.04 H2 1) = 7.04 Přechodový kužel G1 1)* = 6.19 G = 8.22 alpha l = 90° h = 0.43 s * = 5.07 i 1)* = 1°30' w = Průměry vodící části F 1)* = 6.02 Z 1) = 6.17 Drážkování vodící části b = 2.29 N = 6 u = 191.00 Q = 29.52 mm ²	
			
Měřítka 1:1		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních jsou v Příloze CR 1.			

C.I.P.	9,3 RSM	TAB.	I
		Datum	11-05-25
		Revize	21-11-09
Země původu: DE			
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE	MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ	
	Délka náboje L1 1) = 42.24 -0.20 L2 1) = 44.88 -0.20 L3 1) = 53.32 L4 = L5 = L6 = 75.00 Dno nábojnice R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.36 E1 = 12.19 e min = 1.02 δ = 45° f = 0.36 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 14.12 P2 1)* = 13.67 -0.20 Dosedací kužel α * = 70° S * = 52.00 r1 min = 0.80 r2 = 2.54 Krček H1 * = 9.98 H2 1) = 9.98 Střela G1 1) = 9.30 G2 = F = L3+G 1) = 59.66 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5720 bar M = 25.00 EE = 5250 Joule Ostatní rozměry Fe 1)3) = 0.10 delta L =	Délka nábojové komory L1 = 42.40 L2 = 44.87 L3 1) = 53.59 Sedlo nábojové komory R = 1.37 R1 = 14.13 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 3.36 P1 1) = 14.25 P2 * = 13.70 Dosedací kužel α 1)* = 70° S * = 52.18 r1 max = 1.27 r2 = 3.05 Krček H1 * = 10.24 H2 1) = 10.24 Přechodový kužel G1 1)* = 9.35 G 1) = 6.34 α1 = 90° h = 0.45 s = 3.48 i 1)* = 3°30' w = Průměry vodící části F 1)* = 9.00 Z 1) = 9.28 Drážkování vodící části b = 4.60 N = 4 u = 406.40 Q = 66.32 mm²	
Měřítka 1:1	Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry		
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavni jsou v Příloze CR1.			

C.I.P.	458 SOCOM	TAB.	I
		Datum	20-04-21
		Revize	21-11-09
		Země původu: US	
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ
	Délka náboje L1 1)* = 29.91 -0.20 L2 1)* = 31.15 -0.20 L3 1) = 40.13 L4 = L5 = L6 = 57.15 Dno nábojnice R = 1.32 R1 = 12.01 R3 = E = 4.35 E1 = 10.34 e min = 1.40 δ = 47° f = 0.30 β = 55° Prostor pro výmetnou náplň P1 1)* = 13.83 P2 = 13.56 -0.20 Dosedací kužel α = 50° S = 44.45 r1 min = 0.76 r2 = 1.27 Krček H1 * = 12.40 H2 1)* = 12.34 Střela G1 1) = 11.63 G2 = F = L3+G 1) = 46.16 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 2400 bar PK = 2760 bar PE = 3000 bar M = 17.50 EE = 3100 Joule Ostatní rozměry Fe 1)3) = 0.15 delta L = 0.09		Délka nábojové komory L1 * = 29.73 L2 * = 31.04 L3 1) = 40.39 Sedlo nábojové komory R = R1 = 12.05 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 4.35 P1 1) = 13.85 P2 * = 13.64 Dosedací kužel α 1) = 50° S = 44.36 r1 max = 0.50 r2 = 1.27 Krček H1 * = 12.42 H2 1) = 12.40 Přechodový kužel G1 1)* = 11.66 G 1)* = 6.03 α1 = 90° h = 0.37 s = 1.64 i 1) = 1°30' w = Průměry vodící části F 1)* = 11.43 Z 1) = 11.63 Drážkování vodící části b = 3.81 N = 6 u = 355.60 Q = 104.94 mm²
Měřítka 1:1			
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušební hlavni jsou v Příloze CR1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželi * Základní rozměry	

C.I.P.	500 TLD	TAB.	I
		Datum	18-10-17
		Revize	21-11-09
Země původu: FR			
Alternativní názvy: 13 x 94			
	MAXIMÁLNÍ ROZMĚRY NÁBOJE		MINIMÁLNÍ ROZMĚRY HLAVNĚ
	Délka náboje L1 1) = 76.34 -0.20 L2 1) = 83.30 -0.20 L3 1) = 94.31 L4 = L5 = L6 = 138.43 Dno nábojnice R = 2.26 R1 = 20.42 R3 = E = 6.23 E1 = 17.27 e min = 1.80 δ 1) = 36° f = 0.84 β = 45° Prostor pro výmetnou náplň P1 = 20.42 P2 1)* = 18.14 -0.20 Dosedací kužel α * = 31°28' S * = 108.54 r1 min = r2 = Krček H1 * = 14.22 H2 1) = 14.22 Střela G1 1)* = 12.98 G2 = F = L3+G 1) = 132.52 Tlaky (Energie) Metoda Piezo Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 25.00 EE = 15000 Joule Ostatní rozměry Fe 1)3) = 0.15 delta L = 0.28		Délka nábojové komory L1 = 76.02 L2 = 82.82 L3 1) = 94.70 Sedlo nábojové komory R = R1 = 20.52 R2 = R3 = r = Prachový prostor E = 5.08 P1 1) = 20.45 P2 * = 18.16 Dosedací kužel α 1)* = 31°28' S * = 108.25 r1 max = r2 = Krček H1 * = 14.33 H2 1) = 14.28 Přechodový kužel G1 1)* = 13.16 G 1) = 38.21 α1 = 30° h = 2.09 s * = 13.64 i 1)* = 0°34'59" w = Průměry vodící části F 1)* = 12.66 Z 1) = 12.93 Drážkování vodící části b = 3.43 N = 8 u = 381.00 Q = 129.63 mm²
			
Měřítka 1:2			
Rozměry v << mm >> Rozměry a tolerance zkušebních hlavních jsou v Příloze CR 1.		Poznámky: 1) Kontrola z bezpečnostních důvodů 3) Uzamykací délka k dosedacímu kuželu * Základní rozměry	